

Technical Data

合板・木材用レヂトップ

TDNo. R-8

合板・木材用樹脂は、フェノール系とユリア・メラミン系に分かれ、それぞれの木材を強固に接着させると共に耐水性等を向上させます。接着の良否は、接着剤だけでなく被着材と接着条件が大きく影響します。群栄化学工業では、合板・木材接着の各用途に適するレヂンの開発、製造を行っております。

【合板・木材用レヂトップの特性】

製品名	特性 粘度 mPa·s/25 (ρ /25)	不揮発分 %	ゲル化時間	特徴
PL - 2390	3000 ~ 5000	76 ~ 80	4 ~ 7 (分/140)	木工用 (メタノール・火気注意)
PL - 4690	120 ~ 180	41 ~ 45	10 ~ 17 (秒/120)	合板用
PL - 3630	100 ~ 200	44 ~ 50	9 ~ 15 (分/120)	ハートボード用

【メラミン系エイボンドの特性】 (エイボンドは季節毎にタイプを揃えてあります。)

製品名	特性 粘度 mPa·s/25 (ρ /25)	不揮発分 %	ゲル化時間	特徴
ML - 4575	150 ~ 300	50 ~ 54	20 ~ 30 (分/60)*	タイプ 合板用 準無臭

* 20%の塩化アンモニウム水溶液を10部添加

記載数値は保証値ではありません。

2005.07